



*Платонова Ольга Сергеевна,
учитель истории*



*Реброва Алина,
10А класс*

*МБОУ «СОШ №61» г. Новокузнецк
Кемеровская область – Кузбасс*

Интервью:

История завода через историю жизни





**Своей историей с нами
поделился сотрудник
Новокузнецкого
алюминиевого завода,
металлург Панченко Виктор
Александрович.**

**Уже 28 лет он работает на
производстве и знает
индустрию изнутри.**

« В жизни очень важно развитие человека. Для любого развития, конечно, нужно прикладывать большие усилия, но так и интереснее работать. Пришёл на завод 6 июля 1994 года, был 19-летним парнем, который только-только вернулся с армии.

С 1992 по 1994 года проходил службу на Дальнем Востоке в войсках ВДВ посёлок «Магдагач» Амурская область.

Возможно именно моя служба в специализированных войсках подтолкнула меня к выбору профессиональной деятельности.

Ведь на заводе работа сложная, ответственная, очень тяжелая, которую может выдержать только настоящий мужчина.



В то время (90-х годах) попасть на завод было очень сложно, можно сказать только «по знакомству». Начинал слесарем III разряда в кислородном цехе (ЦРМО – по ремонту механического оборудования), с 2000 по 2013 год работал электролизником в корпусе №3 четвёртой серии 32 бригады».

В 2005 году за успехи в работе Виктора назначают старшим электролизником (звеньевым) 6 разряда в корпусе №4 4 серии в 41 бригаде. С 2013 года продолжает трудиться уже в корпусе №8 6 серии 82 бригада.

За отличные успехи в трудовой деятельности в 2014 году Панченко Виктор Александрович награждён медалью «Ветеран труда» в честь празднования Дня металлурга (праздник празднуется каждый год третье воскресенье июля месяца).



Панченко В.А., с женой и друзьями, награжденные документы





С 2017 года – возглавляет бригаду 6 серии, которая неоднократно была отмечена на доске почёта завода.

- «Конечно, многое переживали мы вместе с заводом, но одним из неприятных и грустных событий в 2009 году стало для меня закрытие Первой площадки, связанное с экономическим кризисом в стране.



Но несмотря ни на что главное мы сохранили дружеский коллектив, который позволяет преодолеть любые трудности и добиться высоких результатов».

Фотография из статьи заводской газеты



Работа в электролизном цехе (Виктор Панченко)

- «Главное в работе электролизника, обеспечить нормальное прохождение тока для правильной работы «электролизной ванны». Между собой мы называем себя «врачами», так как приходится фактически «лечить» ванну, если она «заболеет».

Обычная рабочая температура ванны 964 градуса, если выше, то она считается уже заболевшей. Чтобы нормализовать её работу нужно выполнить целый комплекс работ:

– сначала нужно пробить глиноземную корку, извлечь куски этой корки и освободить подколольное пространство. Затем шумовкой согнать угольную пену в углы электролизера и снять ее с поверхности электролита, проверить подошву анода, подрубить осадок, подтянуть его и снова подрубить. После этого в электролизер загружается сырье, затем он укрывается глиноземом и герметизируется, для того чтобы выделяющиеся газы не уходили в атмосферу. И всё, ванна снова готова к работе».

- «За смену я и мои товарищи обрабатываем 6 или 7 электролизеров, иногда больше. На обработку одного уходит от 30 минут до часа. Все делается быстро и слаженно, поэтому обычно удается уложиться в минимальное время. Помимо этой работы, нужно следить за чистотой конструкций, тяжелой ошиновки и состоянием флянцевых листов закрепленных конкретно за каждым электролизеров.

- Это, наверное, самая тяжелая работа на заводе. Особенно сложно летом, когда температура в корпусе приближается к 40 градусам, а электролизники одеты по всем правилам: огнеупорный костюм, шапка, валенки, вачеги (толстые суконные рукавицы). Ежедневно мы наматываем по корпусу столько, сколько не каждая машина проходит: ходим, бегаем, гасим вспышки... Но и не выполнять эту работу нельзя. От нее зависит стабильная работа электролизеров и сортность металла.

- **Кстати, интересный факт:** 1 ванна даёт 1 тонну, 20 кг металла в сутки, 1 бригада обеспечивает работу 21 ванны (статистика 2 площадки). Вот и подумайте, сколько металла мы получаем в месяц».



Работа электролизного оборудования во время погашения вспышки



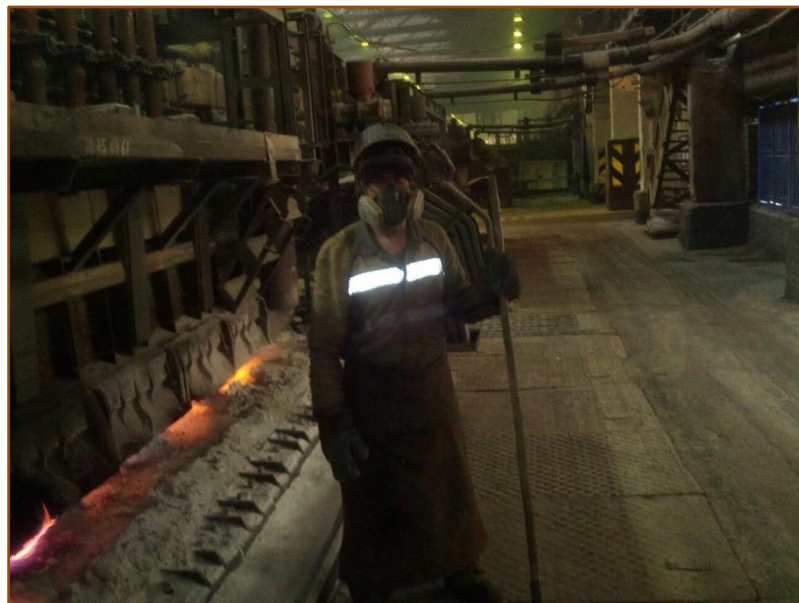
Юбилейная «чушка» к 70-летию НКАЗа

11 января 2013 года Виктор Панченко стал участником юбилейной выплавки алюминия. На юбилейной выплавке присутствовали работники завода, ветераны, а также почётные гости из Кемерова. Поздравил металлургов начальник департамента промышленности, торговли и предпринимательства - Сергей Карпунькин.



Одним из главных факторов для успешной работы в такой сложной отрасли как металлургия, Виктор считает чувство ответственности и соблюдение правил безопасности и охраны труда на рабочем месте.

– «Наша профессия формирует мужской характер, жизненный стержень, и я в этом постоянно убеждаюсь. В металлургии много рисков, но человек приходит на работу здоровым и таким же должен идти домой. Профессионализм в нашей сфере в первую очередь проявляется в соблюдении норм безопасности. Второй важный момент – все металлурги дисциплинированы: сложные процессы невозможны без строгого подчинения.



Работа в электролизном цехе (Виктор Панченко)

- У нас на заводе выдаются средства индивидуальной защиты для всех работников, задействованных в производстве. Если человек осознанно идёт выполнять работу в защитном костюме, никаких угроз жизни и здоровью нет. Я работаю 28 лет, некоторые мои коллеги – по 20-30 лет, и все обошлись без травм. **У нас есть цель – ноль травм на производстве.** Если человек соблюдает требования техники безопасности, этого вполне реально достичь».